

PERCURSO DA PROVA DOS ABSOLUTOS

**CHEGADA
BAIRRO DE
S. JOÃO DO
DESERTO**

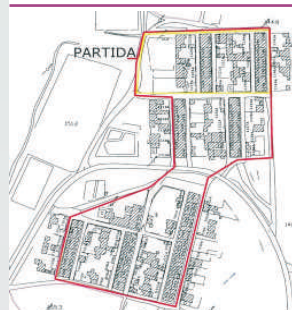


1. Bairro de Vale D'Oca
2. Central de Compressores
3. Poço Viana
4. Transtagana
5. Tunnel
6. Algares (baixo)
7. Bairro do Plano
8. Algares (cima)
9. Moinho
10. Piscina Municipal
11. Biblioteca
12. Câmara Municipal
13. Museu
14. Igreja Matriz
15. Nossa Sr.ª do Castelo
16. Cerro Mangancha
17. Corta de S. João do Deserto
18. Bairro de S. João



**META
VOLANTE
Sr.ª do Castelo**

**PARTIDA
BAIRRO DE
VALE D'OCA**



**BAIRRO DE S. JOÃO DO DESERTO
(local de concentração)
PERCURSO PARA AS PROVAS JOVENS**

Volta P=350metros

Volta G=900metros

Organização:



**Junta de Freguesia
de Aljustrel**



Aljustrel
município
terra viva

Colaboração:



Bomberos V. Aljustrel



GNR - Aljustrel



1.º Grande Prémio Santa Bárbara ATLETISMO entre Bairros Mineiros

8.DEZ.2010

ALJUSTREL



REGULAMENTO



1 - INTRODUÇÃO

A Junta de Freguesia de Aljustrel, e o NARM, com a colaboração da Câmara e apoio técnico da Associação de Atletismo de Beja, G.N.R., Bombeiros Voluntários de Aljustrel, e demais colaboradores, organiza o **1.º Grande Prémio de Santa Bárbara** – entre Bairros Mineiros – consta de uma prova de atletismo com vista a dinamizar a modalidade e dar a conhecer vários pontos turísticos da freguesia de Aljustrel. A concentração dos Atletas é feita no Bairro de S. João do Deserto junto à escola primária, pelas 9 horas do dia 08/12/2010.

As provas dos Juniores / Seniores / Veteranos tem partida no Bairro de Val D'Oca junto do Centro de Convívio e termina em São João do Deserto. A organização dispõe de Autocarro para o transporte dos mesmos, 30 m antes da partida, junto ao secretariado.

2 - ESCALÕES

Benjamins A	M/F-Nasc. 2000 e posteriores	1 volta P = 350 metros
Benjamins B	M/F-Nasc. 1999/2000	1 volta P = 350 metros
Infantis	M/F-Nasc. 1997/1998	1 volta G = 900 metros
Iniciados	M/F-Nasc. 1995/1996	2 Voltas G = 1800 metros
Juvenis	M/F-Nasc. 1993/1994	4 Voltas G = 3600 metros

Juniores Masc.	Nasc. 1991/1992	1 volta especial (6,5 Km) partida do Centro de Convívio Vale D'Oca passa pela Zona Mineira, Moinho, centro da vila sobe pela Igreja Matriz, N.ª Sr.ª do Castelo e termina em São João do Deserto
Séniores Masc.	Nasc. 1990 e antes	
Veteranos A Masc.	40 a 44 anos	
Veteranos B Masc.	45 a 49 anos	
Veteranos C Masc.	50 a 54 anos	
Veteranos D Masc.	55 e mais	
Absolutos Fem.	1992 e antes	

3 - HORÁRIO

- 09.00 Horas – Concentração e levantamento de dorsais
- 09.30 Horas – Prova de Benjamins M/F
- 09.40 Horas – Prova Infantis M/F
- 10.00 Horas – Prova de Iniciados M/F
- 10.20 Horas – Prova de Juvenis M/F
- 11.20 Horas – Prova Juniores/Séniores/Veteranos M/F

4 – PARTICIPAÇÕES

- Os atletas deverão fazer-se acompanhar de B.I.
- Terão de participar no escalão correspondente à idade
- Populares – Individuais – Federados

5 – INSCRIÇÕES

As inscrições só serão aceites até ao dia 05/12/2010 via CTT, para: NARM - Estrada da Aguentinha 7600-311 Messejana ou por Fax 284 601611

6 – PRÉMIOS

Individuais

Benjamins A/ Benjamins B/Infantis/Iniciados/Juvenis
Taça / Trofeu + Saco Desportivo para o 1.º ao 3.º Class. (escalão/sexo)

Medalhões para o 4.º ao 6.º Class. (escalão/sexo)

Absolutos Masculinos (jun./sen./vet.)

- 1.º Prémio 250 euros + Taça/Trofeu
- 2.º Prémio 150 euros + Taça/Trofeu
- 3.º Prémio 125 euros + Taça/Trofeu
- 4.º Prémio 100 euros + Taça/Trofeu
- 5.º Prémio 50 euros + Taça/Trofeu
- 6.º Prémio 30 euros + Taça/Trofeu

Absolutos Femininos (jun./sen./vet.)

- 1.º Prémio 200 euros + Taça/Trofeu
- 2.º Prémio 125 euros + Taça/Trofeu
- 3.º Prémio 100 euros + Taça/Trofeu
- 4.º Prémio 75 euros + Taça/Trofeu
- 5.º Prémio 35 euros + Taça/Trofeu
- 6.º Prémio 20 euros + Taça/Trofeu

Juniores/Vet.A/Vet.B/Vet.C/Vet.D - Masc

- 1.º Class. 35 euros + Taça/Trofeu
- 2.º Class. 15 euros + Taça/Trofeu
- 3.º Class. 10 euros + Taça/Trofeu

Prémios especiais (Absolutos)

Meta volante em Nossa Senhora do Castelo

150 euros – 1.º Atleta Masculinos

150 euros – 1.º Atleta Femininos

NOTA: Necessário terminar a prova para receber o prémio.

Colectivos

Taça/Trofeu para as três primeiras equipas classificadas, no conjunto de todos os escalões

- Será oferecido um reforço de alimentação a todos os concorrentes que terminem a prova.

7 – CLASSIFICAÇÃO GERAL

A classificação geral será obtida através do somatório dos pontos dos dez primeiros classificados, por escalão e sexo e é alcançada do seguinte modo : 1.º Classificado – 10 pontos; 2.º Classificado – 9 pontos e assim sucessivamente até ao 10.º Classificado – 1 ponto.

8 – DUCHE

Transporte do próprio clube, no Pavilhão Municipal de Desportos "Armando Peneque"

9 – ACIDENTES

A organização não se responsabiliza por qualquer acidente.

10 – RECLAMAÇÕES

Só por escrito e acompanhadas de 15 euros

11 – CASOS OMISSOS

São resolvidos de acordo com o Regulamento Nacional de Estradas e Corta-Mato

12 – INFORMAÇÕES

Pelo Telemóvel 91 772 0911

